

Technical drawing of a mechanical part, showing a cross-section and a side view.

The cross-section (top view) is a circle with concentric circles and radial lines. The outer diameter is labeled  $\phi$ . The inner diameter is labeled  $\phi$ . The radial distance from the center to the inner circle is labeled  $\phi$ . The radial distance from the center to the outer circle is labeled  $\phi$ . The radial distance from the center to the inner circle is labeled  $\phi$ . The radial distance from the center to the outer circle is labeled  $\phi$ .

The side view (bottom view) is a rectangle with a central slot. The total width is labeled  $\phi$ . The width of the central slot is labeled  $\phi$ . The width of the left flange is labeled  $\phi$ . The width of the right flange is labeled  $\phi$ . The width of the central slot is labeled  $\phi$ . The width of the left flange is labeled  $\phi$ . The width of the right flange is labeled  $\phi$ .

1. Магнитопровод изготовить по ГОСТУГО.054.239
2. Материал-заменитель - ленту ДСР  
ГО-ЭТ 3424 ГОСТ 2427.4 18
3. Маркировка ШК, КК и КК шрифтом: по  
НО ОНО СОТ эмалью ЗЛ-51. Белого, ТУ 6-10-15207. По  
ГОСТУГО 51.2.1
4. Масса магнитопровода, рассчитана при  
коэффициенте заполнения Кз=0,85.
5. Магнитс провод должен соответствовать  
ЭРО.777.010 ТУ.
6. Ширина ленты "Б" в обозначении маркировки  
берется из таблицы.
7. Дстрые кройки магнитопроводов припускать -  
Р 0,3 мм.

[illegible]